Laboratorios Rayt, s.a.
Garriga, 188 · P.O.Box 39
E-08910 BADALONA (SPAIN)
Tel. +34 93 460 71 44
Fax +34 93 383 63 56
www.rayt.com
E-mail: export@rayt.com

ТЕХНИЧЕСКИ ФИШ

Код: R374 MA – 6714 T

ОПИСАНИЕ

Термореактивно лепило на базата на EVA кополимери.

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ

Цвят:	Прозрачни белезникави гранули
Вискозитет , Brookfield HM:	60000 – 110000 mPa.s (spdl 28/5rpm/200ºC)
Точка на размекване (R&B, ASTM E-28/UNE-EN 1238-2000):	89 – 99 ºC
Плътност:	ок. 1 gr/ml
Открито време:	дълго (в зависимост от условията на работа, използваните материали и температурата на нанасяне)

ПРИЛОЖЕНИЯ

Термореактивно лепило без пълнители предназначено за залепване на кантове от меламин, естествен фурнир, полиестер, PVC и ABS чрез автоматични кантиращи машини. Лепилото е от висок клас и се характеризира с: бял прозрачен цвят, добра топлоустойчивост и отлична термална стабилност; при работа с прекъсвания минимизира формирането на нагар в лепилния резервоар (в следствие на термална деградация), което често се наблюдава при хот-мелт лепилата. Подходящо за всички видове автоматични кантиращи машини, особено при режим на работа с прекъсвания. Характеризира се с по-ниска консумация (до 20-30%) в сравнение със стандартни термореактивни лепила с пълнители.

Идеални работни условия:

- Температура на материала:	17 – 20 ºC
- Влажност на материалите:	8 – 10 %
- Температура на резервоара:	170 – 200ºC
- Температура на нанасящата ролка:	190 – 210ºC
- Скорост на машината:	> 15 m/min
- Налягане на ролката:	4 – 7 kg /cm2

ПОЧИСТВАНЕ : със специални продукти - консултирайте се с доставчика

Продуктът, подобно на всички термореактивни лепила, не трябва да се подлага на продължително нагряване тъй като може да се влошат свойствата му. Препоръчително е при временно преустановяване на работа, температурата на резервоара за лепило да се понижи. Необходимо е използването на подходяща вентилационна система тъй като при работа с продукта е възможно отделянето на вредни пари.
Не е възможно да се гарантира добро залепване при всички материали. Силно препоръчително е извършването на предварителни проби преди въвеждането на продукта в производствения процес. От особена важност е да се провери функционалността на продукта при условията (температура, т.н.), при които се предвижда да се използва крайното изделие. Препоръчително е извършването на подобни проби при всяка промяна на използваните материали или предназначение на крайното изделие.

ОПАКОВКА

Сфери, чували 20 Kg.

СЪХРАНЕНИЕ

Продуктът трябва да се съхранява в сухи и защитени от прах и пряка слънчева светлина помещения. При нормални условия на съхранение и в оригиналната си опаковка, продуктът е годен за употреба в рамките на поне 2 години от датата на производство посочена на опаковката.

БЕЗОПАСНОСТ И ХИГИЕНА

При запитване е наличен фиш за безопасност.

Версия: 10 **Замества:** 09 (10/11/2016)
Дата: 15/05/2017