HOLD WOODWORKING MACHINERY



HOLD HB 611 CGX

CNC ПРОБИВНО-ФРЕЗОВИ ЦЕНТЪР

Компактна пробивно-фрезова машина с ЦПУ от проходен тип, с 1 горен + 1 долен работни агрегати (пробивнен отдолу + 2 фрезови щпиндела, пробивен + 1 фрезови шпиндел отгоре) за прецизна 6-странна обработка на детайли (пробиване на глухи и проходни отвори вертикално/хоризонтално, реализиране на нутове и фрезоване) на едно базиране;

ПРИМЕРИ ЗА ОБРАБОТКА



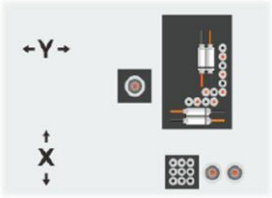
НУТОВЕ И КАНАЛИ ЗА LED ЛЕНТИ



КАНАЛИ ЗА СТАБИЛИЗИРАЩИ ЕЛЕМЕНТИ



ЛЕГЛА ЗА СКРИТИ ДРЪЖКИ

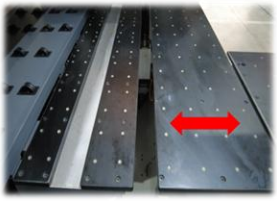


Горен агрегат: пробивна група 12 вертикални + 8 хоризонтални шпиндели;
1 рутер 6 kW;

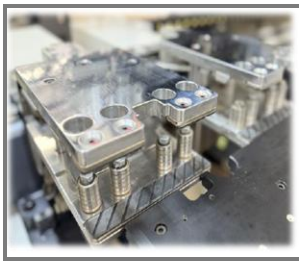
Долен агрегат: 9 вертикални шпиндели и 2 рутера x 6 kW;



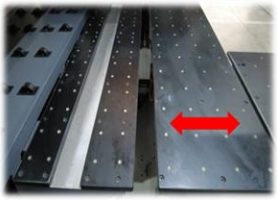
Рутерът в горния работен агрегат е с интегриран хоризонтален циркулярен диск, позволяващ нутване по вертикалните кантове на обработвания детайл;



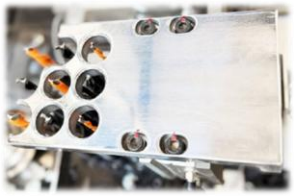
Подвижна работна маса
Осигурява равномерно разпределение на натиска върху детайла и способства за точността на пробиване



Два грипера със серво задвижване, гарантиращо прецизно позициониране;
Конструкция с отверстие в средата 4 опорни пина, позволяващи обработка на малогабаритни детайли



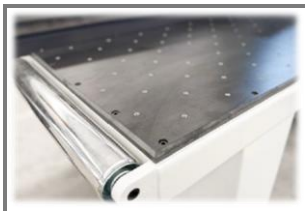
Подвижна работна маса
Осигурява равномерно разпределение на натиска върху детайла и способства за точността на пробиване



Плаваща опорна плоча
Стабилизира детайла и способства за точността на обработката



Страничен упор, замерващ автоматично ширината на детайла и коригиращ евентуални грешки на позиционирането му;



Въздушна маса на входа на машината

ОСНОВНИ ТЕХНИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Горен пробивен агрегат

Вертикални шпиндели, бр.	12
Хоризонтални шпиндели по ос X, бр.	2+2
Хоризонтални шпиндели по ос Y, бр.	2+2
Разстояние между шпиндели, мм	32

Долен пробивен агрегат

Вертикални шпиндели, бр.	9

Рутери (1 горен/2 долни)

Мощност двигател, kW	6.0 (x 3)
Скорост, об/мин	18000
Захват	цангов патронник за опашка ø 10 мм

Скорост на позициониране/подаване

Скорост на подаване по оси X/Y/Z, м/мин	130/100/30
Скорост на подаване по оси U/V/W, м/мин	130/100/30
Скорост на подаване по ос A, м/мин	60

Заготовка

Мин - макс. ширина, мм	30 ÷ 1200
Мин - макс. дължина, мм	70 ÷ 3300
Мин - макс. дебелина, мм	9 ÷ 55

Машина

Раб. налягане сгъстен въздух, MPa	0,6
Макс. потребление на сгъстен въздух, NL/min	750
Изводи за аспирация, мм	1 x ø200(горе) + 1 x ø150(долу)
Инсталирана мощност, kW	≈ 14,2
Свързване	3 x 380V / 50Hz
Габарити (инсталирана машина), мм	5900x 2700 x 2500
Тегло (нето), кг	≈ 3300



Очакваме Ви!
София - Централен склад и офис:
Гр. София, Инд. зона “Гара Искър” 2,
ул. 5010, 1; тел.: 02 8078960;
e-mail: wwm@teka-bg.com
web: https://tekashop.bg

Teka-web

МАЛКИЯТ СВЯТ ТЕКА НА МЕБЕЛИСТА