МАЛКИЯТ СВЯТ НА МЕБЕЛИСТА ТЕКА

ТЕХНОМЕБЕЛ 31.03 03.04 2026



F 800

АВТОМАТИЧНА ЕДНОСТРАННА КАНТИРАЩА МАШИНА



Подаване на кант
Магазин за кант на ролка;
Входящ линеал на линейни направляващи, позволяващ прецизна настройка;
Пневматична гилотина за предварително отрязване на кант ≤ 3 мм;.



Предфрезова станция с 2 високочестотни двигателя 2,2 kW и фрезови глави DIA D100 d30 H48 Z15.
Пневматичен контрол на натиска за оптимално качество на обработката.



Обмазваща станция
DUO лепилен агрегат с два резервоара с горно разположение за бърза смяна на два типа или цвята лепило.
Алуминиева моноблок отливка с цялостно покритие от TEFLON® за леко почистване и термодинамика;



Прес ролки - Група от 2 ролки, осъществяващи механично притискане на вече обмазания кант към заготовката;.



Окрайчващ агрегат
Едносупортен, на линейни направляващи, носещ ВЧ двигател с мощност 0,55 kW/12000 об/мин. (патентована конструкция), с 2 циркулярни диска с ТСП ø104/ø22x3 Z30.



Агрегат за надлъжно фрезоване
Патентована конструкция, способстваща за компактния размер на машината. ВЧ двигатели 2 x 0,75 kW/12000 r.p.m., с фрезови глави D70xd16 H16 Z6 R2.



Профилен фрезоващ агрегат (корнер раунд)
ВЧ двигател 0,75 kW.
Оригинално решение със сервозадвижване на линейните ходове на агрегата.
Инстр. екипировка: фрезова глава D70xd16 H16 Z6 R2;



Радиусен циклещ агрегат.
Копири от ролков тип, за работа с кантове с финиш гланц или 3D кантове без риск от маркиране. Дюзи за почистване на копирите със сгъстен въздух.

ТЕКА ООД София, Инд.зона "Гара Искър II", ул. 5010 №1 – тел.02 8078960 – e-mail: wwm@teka-bg.com - www.teka-bg.com



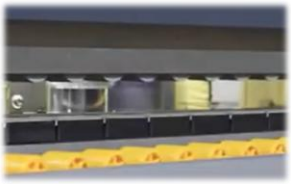
Циклещ агрегат с прави цикли
Горен и долен ножодържачи с вертикални копири с независимо регулиране;
Дюзи за почистване на пластините и и извод за аспирация



Полиращ агрегат
Два двигателя x 037 kW/1380 r.p.m.) с твърди памучни четки ø150x50x20 мм..
Спрей станция за чистеща/ полираща течност;



Управление **DELTA с цветен 10" TFT сензорен дисплей**. Позво-лява работа и диагностика на машината в реално време и **управление на всички функции.**



Индустриална верига с гумени немаркиращи вложки. **Пристискаща греда с 2 реда гумени ролки** с настройка на височината от екрана на машината. **Ролкова опора** за едрогабаритни заготовки.

ТЕХНИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Кантов материал

• Макс ширина, мм	55
• Дебелина кант на ролка, мм	0,4 ÷ 3

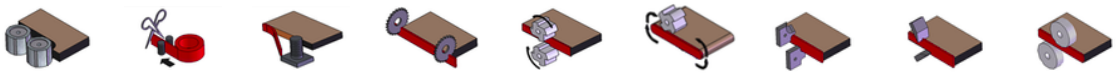
Заготовка за кантиране

• Височина, мм	12 ÷ 50
• Мин. дължина, мм	150
• Мин. ширина, мм	120

Машина

• Посока на подаване,	ляво ⇨ дясно
• Скорост на подаване, м/мин	9
• Раб. налягане сгъстен въздух, kg/cm²	6 ÷ 8
• Изводи за аспирация, мм	2/ 1 x ø150 + 1 x ø100
• Капацитет на аспирационната система, m³/h	2500 m³/h*
• Скорост на въздуха, m/s	20 m/s*
• Инсталирана мощност, kW	12.35
• Свързване	3 x 380V / 50Hz
• Габарити, мм	3540x640x1316
• Тегло (нето), кг	830

КОНФИГУРАЦИЯ





Очакваме Ви!
София - Централен склад и офис:
Гр. София, Инд. зона “Гара Искър” 2,
ул. 5010, 1; тел.: 02 8078960;
e-mail: wwm@teka-bg.com
web: https://tekashop.bg

Teka-web