Универсален шаблон за отвори и дибли

CMT656

Този универсален шаблон е разработен за прецизно и бързо ръчно разпробиване на отвори за дибли. Отворите са разположени на разстояние 32mm една от друга, в съответствие с европейските изисквания за пробивни машини.
Чрез специална приставка за разпробиване шаблонът позволява използване на свредла CMT с опашка Ø8mm.

Прецизни отвори
Разглобяеми упори
Ергономични ръкохватки
Прав и гладък дюралуминиев профил

За диблени и винтови сглобки



ДОПЪЛНИТЕЛНА СТЯГА *(опция)*
Спестете време при работа с елементи с различна широчина.
Реф. **CMT400-3**

УНИКАЛНО РЕШЕНИЕ



Приставката за разпробиване се напасва към шаблона, като така предпазва от нараняване режещата част на инструмента и гарантира безопасна работа.



ПРИСТАВКИ ЗА ПРОБИВАНЕ *(опция):*

- Регулируем дълбочинен ограничител
- Подходящо за всяка пробивна машина
- Дюралуминиево тяло с отвори за извеждане на стружките
- Прецизна и гладка основа за правилно подравняване

РЕФ. **CMT400-1**
Приставка за разпробиване за шаблони **CMT656, CMT900**
Да се използва със свредла:
306.030.21 - 306.050.11 - 306.080.11 - 307.050.11

РЕФ. **CMT400-2** (за винтови сглобки)
Приставка за разпробиване за шаблони **CMT656, CMT900**
Да се използва със свредло: 307.050.11

3 лесни стъпки за перфектна диблена сглобка



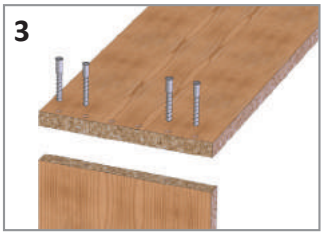
Поставете шаблона върху детайла, фиксирайте упора и затегнете ръкохватките. Настройте дълбочинния ограничител на приставката за пробиване и я поставете на пробивната си машина. Пробийте вертикалните отвори.



Поставете шаблона върху другия детайл, фиксирайте упора и настройте дълбочината. Пробийте хоризонталните отвори.



Нанесете лепило и поставете диблите в отворите. Свържете двата детайла.



За винтова сглобка използвайте проходни свредла. Свържете двата детайла с винтове.

HW СВРЕДЛА *(опция)*



ОПИСАНИЕ			РЕФ.
D=3x18mm	S=8x20mm	HWM	306.030.21
D=5x30mm	S=8x20mm	HW	306.050.11
D=8x30mm	S=8x20mm	HW	306.080.11
D=5x40mm	S=8x20mm	HW	307.050.11 за винтове
D=7x40mm	S=8x20mm	HW	307.070.11 за винтове

Налични са допълнителни размери в серии 306-307

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ:	CMT656
Макс. дължина на детайла (без преместване):	656mm
За дибли:	Ø8mm
Проходни отвори:	Ø7mm
Разстояние между отворите:	32mm
Брой отвори Ø18mm:	2x20
Дебелина на детайла:	16-40mm
Facet (elements lap):	0,8mm

ОПИСАНИЕ	РЕФ.
Универсален шаблон за отвори и дибли	CMT656